Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 30_41244

Ford Capri 250kW Dual-Motor AWD Premium

Details

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	250 kW / 340 PS
Leistung	340
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Magnetic-grau (metallic)
Innenbereich	Vollleder

Preis

64.850 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Bluetooth
- Head-Up Display
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Garantie
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Massagesitze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB

Kontakt

Autohaus Lautenbach
Max-Näder-Str. 12
37115 Duderstadt

Tel.: +49 5527 9814-0
E-Mail: info@autohaus-lautenbach.de

Ford Capri 250kW Dual-Motor AWD Premium

- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenkit
- Blendfreies Fernlicht
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Wärmepumpe
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:
Anhängerkupplung elektr. anklappbar, Fahrer-Assistenz-Paket, LM-Felgen vorn/hinten: 8,5x21 / 9x21 (Aero Wabendesign), Panoramadach (Glas)

Weitere Ausstattung:
Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Akustischer Fußgängerschutz (Außensound, AVAS), Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED), Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel mit Totwinkel-Assistent, Außenspiegel schwarz lackiert, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel, Dachhimmel Stoff, dunkel, Einstiegschienen vorn, Elektromotor 250 kW (cont. 20 / 89 kW, Dual-Elektromotor), Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance, ESA), Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System mit Querverkehrs-Assistent, Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent), Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA), Fahrassistenz-System: Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Ford SYNC Move mit beweglichem Touchscreen und My Privat Locker, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten Velours, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Gurtstraffer, Heckleuchten LED, Heckspoiler, HV-Batterie 79 kWh, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Innenausstattung: Carbon-Dekor, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert), Kombiinstrument Digitalanzeige 5,3 Zoll, Kopf-Schulter-Airbag hinten, Kopf-Schulter-Airbag vorn, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück), Kopfstützen vorn 4-fach verstellbar, Ladekabel mit Typ 2-Stecker (Mode 3), Laderaumabtrennung (unten), Lenkrad (Kunstleder), Lenkrad heizbar, Matrix-LED-Scheinwerfer, Mittelkonsole Premium, Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Parkpilotsystem vorn und hinten, Radioempfang digital (DAB), Radstand Standard, Reifen vorn/hinten: 235/50 R20 ...Y / 255/45 R20 ...Y, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Seitenairbag vorn, Seitenairbag vorn mitte (Interaktionsairbag), Sitz vorn links elektr. verstellbar (12-fach), Sitzbezug / Polsterung: Stoff/Leder Premium Sensico, Sitze vorn mit Massagefunktion, Sitzheizung vorn, Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto), Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sound-System Bang & Olufsen Play, Sportsitze, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Staubox, Aufbewahrungsbehälter im Kofferraum, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Stoßfänger Wagenfarbe, Türgriffe außen beleuchtet, USB-Anschlüsse (2) vorn, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass), Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, WLAN-Hotspot

Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Fahrzeugbeschreibungen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Der Verkäufer haftet nicht für Irrtümer, Eingabe- und Datenübermittlungsfehler. Änderungen und

Kontakt

Autohaus Lautenbach
Max-Näder-Str. 12
37115 Duderstadt

Tel.: +49 5527 9814-0
E-Mail: info@autohaus-lautenbach.de

Ford Capri 250kW Dual-Motor AWD Premium

Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

Autohaus Lautenbach
Max-Näder-Str. 12
37115 Duderstadt

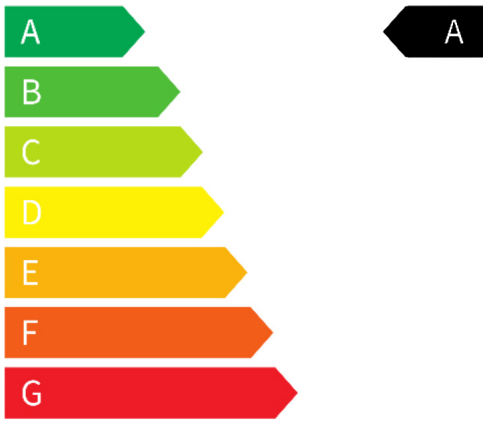
Tel.: +49 5527 9814-0
E-Mail: info@autohaus-lautenbach.de

Ford Capri 250kW Dual-Motor AWD Premium

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 16,0 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 554 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 13,0 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 13,0 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 14,3 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 20,1 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Lautenbach
Max-Näder-Str. 12
37115 Duderstadt

Tel.: +49 5527 9814-0
E-Mail: info@autohaus-lautenbach.de