

## Ford Explorer ST-Line Plug-in-Hybrid 4x4

### Details



Preis

55.000 €

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>HU</b>	03.2026
<b>Leistung</b>	336 kW / 457 PS
<b>Leistung</b>	457
<b>Kilometerstand</b>	35.000 km
<b>Kraftstoff</b>	Hybrid (Benzin/Elektro)
<b>Anzahl Sitze</b>	7
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	03/2023
<b>Hersteller Farbe</b>	Carbonized Gray
<b>Innenbereich</b>	Vollleder

### Ausstattung

- |                         |                           |                                     |
|-------------------------|---------------------------|-------------------------------------|
| - Metallic              | - Schiebedach             | - Leichtmetallfelgen                |
| - Zentralverriegelung   | - Elektr. Fensterheber    | - Elektr. Wegfahrsperre             |
| - Servolenkung          | - ABS                     | - ESP                               |
| - Navigationssystem     | - Scheckheft gepflegt     | - Sitzheizung                       |
| - Partikelfilter        | - Garantie                | - Regensensor                       |
| - Panorama-Dach         | - Sportsitze              | - Elektr. Seitenspiegel             |
| - Sportfahrwerk         | - Sportpaket              | - Bluetooth                         |
| - Bordcomputer          | - Elektr. Sitzeinstellung | - Head-Up Display                   |
| - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad   | - Isofix                            |
| - Lichtsensor           | - Nebelscheinwerfer       | - Traktionskontrolle                |
| - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stopp-Automatik   | - Dachreling                        |
| - Spurhalteassistent    | - Notbremsassistent       | - Schlüssellose Zentralverriegelung |
| - Totwinkel-Assistent   | - Sitzbelüftung           | - Alarmanlage                       |
| - Armlehne              | - Beheizbare Frontscheibe | - Beheizbares Lenkrad               |

### Kontakt

Autohaus Lautenbach  
Max-Näder-Str. 12  
37115 Duderstadt

Tel.: +49 5527 9814-0  
E-Mail: [info@autohaus-lautenbach.de](mailto:info@autohaus-lautenbach.de)

## Ford Explorer ST-Line Plug-in-Hybrid 4x4

- |   |                             |                                    |
|---|-----------------------------|------------------------------------|
| - Berganfahrassistent                         | - Elektr. Heckklappe        | - Lederlenkrad                     |
| - Lordosenstütze                              | - Massagesitze              | - Müdigkeitswarner                 |
| - Notrufsystem                                | - Reifendruckkontrolle      | - Schaltwippen                     |
| - Sitzheizung hinten                          | - Soundsystem               | - Sprachsteuerung                  |
| - Touchscreen                                 | - USB                       | - Verkehrszeichenerkennung         |
| - Sommerreifen                                | - Winterreifen              | - Blendfreies Fernlicht            |
| - Winterpaket                                 | - Abstandswarner            | - Ambiente-Beleuchtung             |
| - Apple CarPlay                               | - Android Auto              | - Volldigitales Kombiinstrument    |
| - Induktionslader für Smartphones             | - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend   |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer                   | - Plug-in-Hybrid            | - Fernlichtassistent               |
| - Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion | - Abgedunkelte Scheiben     | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne                          | - Parksensoren hinten       | - Kamera                           |
| - Selbstlenkende Systeme                      | - 2-Zonen-Klimaautomatik    | - Abstandstempomat                 |
| - Tuner/Radio                                 | - Radio DAB                 | - LED-Tagfahllicht                 |
| - LED-Scheinwerfer                            | - adaptives Kurvenlicht     | - Pannenkit                        |
| - Anhängerkupplung abnehmbar                  |                             |                                    |

## Fahrzeugbeschreibung

### Weitere Ausstattung:

3.Sitzreihe, Einzelsitze elektr. klappbar (2 Sitzplätze), Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage mit Stop&Go-Funktion, Aktive Geräuschkompenstation, Anhängerkupplung Vorbereitung, Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationsystem Ford mit AppLink, Außenspiegel andersfarbig lackiert / Kontrastfarbe, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, mit Memory, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Dachreling schwarz, Einstiegschienen mit Modell-Schriftzug, Elektr. Bremskraftverteilung, Elektromotor 74 kW (Hybridantrieb), Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance, ESA), Fahrassistenz-System: Bergabfahr-Assistent, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fensterheber elektrisch vorn + hinten, FordPass Connect inkl. eCall, Frontkamera mit Split View, Fußmatten Velours mit Ziernähte, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Getriebe Automatik - Typ: 10R80 (10-Stufen), Heckleuchten LED, Hecksspoiler Wagenfarbe, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Innenausstattung: Carbon-Dekor, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligent Protection System (IPS), Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert), Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Lackierung Oxford Weiß, Lenkrad (Sport/Leder, ST), Lenkrad heizbar, Lenkrad mit Schaltwippen, Lenksäule (Lenkrad) elektr. höhen-/längsverstellbar mit Memory, LM-Felgen, Motor 3,0 Ltr. - 267 kW EcoBoost Hybrid, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer LED, Panorama-Schiebedach elektr. mit Solar-Reflect, Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Parkpilotensystem vorn und hinten, Radstand 3025 mm, Reifendruck-Kontrollsysteem, Reserverad als Notrad, Rückfahrkamera mit Split View, Schadstofffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Schadstofffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Scheinwerfer LED, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitz vorn links elektr. verstellbar (10-fach, mit Memory), Sitz vorn rechts elektr. verstellbar (8-fach), Sitzausstattung: 7-Sitzer, Sitzbezug / Polsterung: Leder Premium, Sitze vorn klimatisiert, Sound-System Bang & Olufsen Play, Sport-Fahrwerk, Sportsitze vorn, Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Steckdose 230V, Türverkleidung Leder, Verglasung hinten abgedunkelt

## Kontakt

Autohaus Lautenbach  
Max-Näder-Str. 12  
37115 Duderstadt

Tel.: +49 5527 9814-0  
E-Mail: [info@autohaus-lautenbach.de](mailto:info@autohaus-lautenbach.de)

## Ford Explorer ST-Line Plug-in-Hybrid 4x4

(Privacy Glass), Wankneigungskontrolle (Roll Stability Control, RSC)

**Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Fahrzeugbeschreibungen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Der Verkäufer haftet nicht für Irrtümer, Eingabe- und Datenübermittlungsfehler. Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.**

## Kontakt

Autohaus Lautenbach  
Max-Näder-Str. 12  
37115 Duderstadt

Tel.: +49 5527 9814-0  
E-Mail: [info@autohaus-lautenbach.de](mailto:info@autohaus-lautenbach.de)

## Ford Explorer ST-Line Plug-in-Hybrid 4x4

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 2,9 l/100km

CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 66 g/km

CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



### Kontakt

Autohaus Lautenbach  
Max-Näder-Str. 12  
37115 Duderstadt

Tel.: +49 5527 9814-0  
E-Mail: [info@autohaus-lautenbach.de](mailto:info@autohaus-lautenbach.de)