

Ford Explorer ST-Line Plug-in-Hybrid 4x4

Details



Preis 55.000 €  
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	03.2026
Leistung	336 kW / 457 PS
Leistung	457
Kilometerstand	35.000 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	7
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2023
Hersteller Farbe	Carbonized Gray
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Sitzbelüftung
- Beheizbare Frontscheibe
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Head-Up Display
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad

Kontakt

Autohaus Lautenbach  
Max-Näder-Str. 12  
37115 Duderstadt

Tel.: +49 5527 9814-0  
E-Mail: info@autohaus-lautenbach.de

## Ford Explorer ST-Line Plug-in-Hybrid 4x4

- |   |                             |                                    |
|---|-----------------------------|------------------------------------|
| - Berganfahrassistent                         | - Elektr. Heckklappe        | - Lederlenkrad                     |
| - Lordosenstütze                              | - Massagesitze              | - Müdigkeitswarner                 |
| - Notrufsystem                                | - Reifendruckkontrolle      | - Schaltwippen                     |
| - Sitzheizung hinten                          | - Soundsystem               | - Sprachsteuerung                  |
| - Touchscreen                                 | - USB                       | - Verkehrszeichenerkennung         |
| - Sommerreifen                                | - Winterreifen              | - Blendfreies Fernlicht            |
| - Winterpaket                                 | - Abstandswarner            | - Ambiente-Beleuchtung             |
| - Apple CarPlay                               | - Android Auto              | - Volldigitales Kombiinstrument    |
| - Induktionsladen für Smartphones             | - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend   |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer                   | - Plug-in-Hybrid            | - Fernlichtassistent               |
| - Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion | - Abgedunkelte Scheiben     | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne                          | - Parksensoren hinten       | - Kamera                           |
| - Selbstlenkende Systeme                      | - 2-Zonen-Klimaautomatik    | - Abstandstempomat                 |
| - Tuner/Radio                                 | - Radio DAB                 | - LED-Tagfahrlicht                 |
| - LED-Scheinwerfer                            | - adaptives Kurvenlicht     | - Pannenset                        |
| - Anhängerkupplung abnehmbar                  |                             |                                    |

## Fahrzeugbeschreibung

### Weitere Ausstattung:

3.Sitzreihe, Einzelsitze elektr. klappbar (2 Sitzplätze), Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage mit Stop&Go-Funktion, Aktive Geräuschkompensation, Anhängerkupplung Vorbereitung, Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel andersfarbig lackiert / Kontrastfarbe, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, mit Memory, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Dachreling schwarz, Einstiegschienen mit Modell-Schriftzug, Elektr. Bremskraftverteilung, Elektromotor 74 kW (Hybridantrieb), Fahrerassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Fahrerassistenz-System: Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance, ESA), Fahrerassistenz-System: Bergabfahr-Assistent, Fahrerassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrerassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrerassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrerassistenz-System: Pre-Collision-System, Fensterheber elektrisch vorn + hinten, FordPass Connect inkl. eCall, Frontkamera mit Split View, Fußmatten Velours mit Ziernähte, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Getriebe Automatik - Typ: 10R80 (10-Stufen), Heckleuchten LED, Heckspoiler Wagenfarbe, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Innenausstattung: Carbon-Dekor, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligent Protection System (IPS), Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert), Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Lackierung Oxford Weiß, Lenkrad (Sport/Leder, ST), Lenkrad heizbar, Lenkrad mit Schaltwippen, Lenksäule (Lenkrad) elektr. höhen-/längsverstellbar mit Memory, LM-Felgen, Motor 3,0 Ltr. - 267 kW EcoBoost Hybrid, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer LED, Panorama-Schiebedach elektr. mit Solar-Reflect, Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Parkpilotsystem vorn und hinten, Radstand 3025 mm, Reifendruck-Kontrollsystem, Reserverad als Notrad, Rückfahrkamera mit Split View, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Scheinwerfer LED, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitz vorn links elektr. verstellbar (10-fach, mit Memory), Sitz vorn rechts elektr. verstellbar (8-fach), Sitzausstattung: 7-Sitzer, Sitzbezug / Polsterung: Leder Premium, Sitze vorn klimatisiert, Sound-System Bang & Olufsen Play, Sport-Fahrwerk, Sportsitze vorn, Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Steckdose 230V, Türverkleidung Leder, Verglasung hinten abgedunkelt

## Kontakt

Autohaus Lautenbach  
Max-Näder-Str. 12  
37115 Duderstadt

Tel.: +49 5527 9814-0  
E-Mail: [info@autohaus-lautenbach.de](mailto:info@autohaus-lautenbach.de)

## Ford Explorer ST-Line Plug-in-Hybrid 4x4

(Privacy Glass), Wankneigungskontrolle (Roll Stability Control, RSC)

**Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Fahrzeugbeschreibungen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Der Verkäufer haftet nicht für Irrtümer, Eingabe- und Datenübermittlungsfehler. Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.**

## Kontakt

Autohaus Lautenbach  
Max-Näder-Str. 12  
37115 Duderstadt

Tel.: +49 5527 9814-0  
E-Mail: [info@autohaus-lautenbach.de](mailto:info@autohaus-lautenbach.de)

## Ford Explorer ST-Line Plug-in-Hybrid 4x4

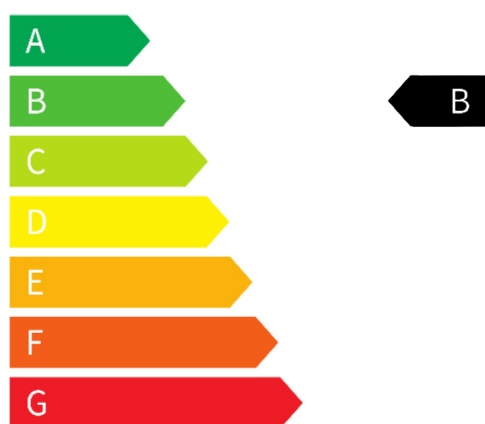
### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 2,9 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet kombiniert): 66 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse (gewichtet kombiniert): B

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



### Kontakt

Autohaus Lautenbach  
Max-Näder-Str. 12  
37115 Duderstadt

Tel.: +49 5527 9814-0  
E-Mail: [info@autohaus-lautenbach.de](mailto:info@autohaus-lautenbach.de)