

## Ford Puma ST-Line

### Details



Preis

16.900 €

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	92 kW / 125 PS
<b>Leistung</b>	125
<b>Kilometerstand</b>	45.800 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Schaltgetriebe
<b>Erstzulassung</b>	07/2021
<b>Hersteller Farbe</b>	Agate Black
<b>Innenbereich</b>	Stoff

### Ausstattung

- |                                     |                          |                           |
|-------------------------------------|--------------------------|---------------------------|
| - Metallic                          | - Leichtmetallfelgen     | - Zentralverriegelung     |
| - Elektr. Fensterheber              | - Elektr. Wegfahrsperrre | - Servolenkung            |
| - ABS                               | - ESP                    | - Navigationssystem       |
| - Scheckheft gepflegt               | - Sitzheizung            | - Partikelfilter          |
| - Garantie                          | - Regensensor            | - Sportsitze              |
| - Elektr. Seitenspiegel             | - Sportfahrwerk          | - Bluetooth               |
| - Bordcomputer                      | - Multifunktionslenkrad  | - Isofix                  |
| - Lichtsensor                       | - Nebelscheinwerfer      | - Traktionskontrolle      |
| - Nichtraucher-Fahrzeug             | - Start/Stopp-Automatik  | - Notbremsassistent       |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Armlehne               | - Beheizbare Frontscheibe |
| - Beheizbares Lenkrad               | - Berganfahrrassistent   | - Lederlenkrad            |
| - Lordosenstütze                    | - Notrufsystem           | - Reifendruckkontrolle    |
| - Soundsystem                       | - Sprachsteuerung        | - Touchscreen             |
| - USB                               | - Allwetterreifen        | - Winterpaket             |
| - Ambiente-Beleuchtung              | - Apple CarPlay          | - Android Auto            |

### Kontakt

Autohaus Lautenbach  
Max-Näder-Str. 12  
37115 Duderstadt

Tel.: +49 5527 9814-0  
E-Mail: [info@autohaus-lautenbach.de](mailto:info@autohaus-lautenbach.de)

## Ford Puma ST-Line

- |                                   |                             |                                  |
|-----------------------------------|-----------------------------|----------------------------------|
| - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer       | - HU neu                    | - Fernlichtassistent             |
| - Navigationsvorbereitung         | - Abgedunkelte Scheiben     | - Parksensoren hinten            |
| - Klimaanlage                     | - Tempomat                  | - Tuner/Radio                    |
| - Radio DAB                       | - LED-Tagfahrlicht          | - Pannenkit                      |

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung:

Allwetter-/ Ganzjahresreifen, Komfort-Paket, Metallic-Lackierung, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

### Weitere Ausstattung:

Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket, Dachhimmel Stoff, dunkel, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Einparkhilfe hinten, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Farbdisplay für Bordcomputer, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten Teppich, Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65, Heckleuchten LED, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück), Laderaumboden variabel (Ford Megabox), Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Mild-Hybrid 92 kW (Motor 1,0 Ltr. - 92 kW EcoBoost), My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer LED, Otto-Partikelfilter (OPF), Pedale Aluminium, Radstand 2588 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsysteem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstofffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheinwerfer LED, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitze vorn höhenverstellbar, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Fahrwerk, Sportsitze vorn, Standard Variante, Start/Stop-Anlage, Türgriffe außen Wagenfarbe

**Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Fahrzeugbeschreibungen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Der Verkäufer haftet nicht für Irrtümer, Eingabe- und Datenübermittlungsfehler. Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.**

## Kontakt

Autohaus Lautenbach  
Max-Näder-Str. 12  
37115 Duderstadt

Tel.: +49 5527 9814-0  
E-Mail: [info@autohaus-lautenbach.de](mailto:info@autohaus-lautenbach.de)

Fahrzeug - Exposé  
Fahrzeug Nr.: 15\_08778

## Ford Puma ST-Line

### Verbrauch & Umwelt

### Kontakt

Autohaus Lautenbach  
Max-Näder-Str. 12  
37115 Duderstadt

Tel.: +49 5527 9814-0  
E-Mail: [info@autohaus-lautenbach.de](mailto:info@autohaus-lautenbach.de)