Ford Puma ST-Line

Details



Preis 14.700 €

Тур	Pkw
Leistung	92 kW / 125 PS
Leistung	125
Kilometerstand	82.300 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	12/2020
Hersteller Farbe	Frost-weiß
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Allwetterreifen

- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB
- Winterpaket

Kontakt

Autohaus Lautenbach Max-Näder-Str. 12 37115 Duderstadt Tel.: +49 5527 9814-0

E-Mail: info@autohaus-lautenbach.de

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 15_26594

Ford Puma ST-Line

- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- HU neu
- Klimaanlage
- Radio DAB
- Pannenkit

- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Abgedunkelte Scheiben
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht

- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Allwetter-/ Ganzjahresreifen, Sonderlackierung Frost-Weiß, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

Weitere Ausstattung:

Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket, Dachhimmel Stoff, dunkel, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Einparkhilfe hinten, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Farbdisplay für Bordcomputer, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten Teppich, Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65, Heckleuchten LED, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück), Laderaumboden variabel (Ford Megabox), Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Mild-Hybrid 92 kW (Motor 1,0 Ltr. - 92 kW EcoBoost), My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer LED, Otto-Partikelfilter (OPF), Pedale Aluminium, Radstand 2588 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Scheinwerfer LED, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitze vorn höhenverstellbar, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Fahrwerk, Sportsitze vorn, Standard Variante, Start/Stop-Anlage, Türgriffe außen Wagenfarbe

Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Fahrzeugbeschreibungen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Der Verkäufer haftet nicht für Irrtümer, Eingabe- und Datenübermittlungsfehler. Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

Tel.: +49 5527 9814-0

E-Mail: info@autohaus-lautenbach.de

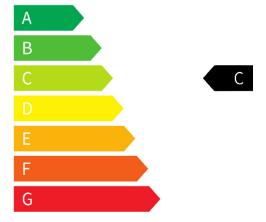
Ford Puma ST-Line

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,3 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 97 g/km

CO2-Klasse: C

CO2 - Klasse kombiniert



Tel.: +49 5527 9814-0

E-Mail: info@autohaus-lautenbach.de