

## Ford Puma ST-Line

### Details



Preis

15.500 €

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	92 kW / 125 PS
<b>Leistung</b>	125
<b>Kilometerstand</b>	39.500 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Schaltgetriebe
<b>Erstzulassung</b>	08/2020
<b>Hersteller Farbe</b>	Frost-weiß
<b>Innenbereich</b>	Stoff

### Ausstattung

- |                            |                           |                                     |
|----------------------------|---------------------------|-------------------------------------|
| - Leichtmetallfelgen       | - Zentralverriegelung     | - Elektr. Fensterheber              |
| - Elektr. Wegfahrsperre    | - Servolenkung            | - ABS                               |
| - ESP                      | - Navigationssystem       | - Scheckheft gepflegt               |
| - Sitzheizung              | - Partikelfilter          | - Garantie                          |
| - Regensensor              | - Sportsitze              | - Elektr. Seitenspiegel             |
| - Sportfahrwerk            | - Sportpaket              | - Bluetooth                         |
| - Bordcomputer             | - Freisprecheinrichtung   | - Multifunktionslenkrad             |
| - Isofix                   | - Lichtsensor             | - Nebelscheinwerfer                 |
| - Traktionskontrolle       | - Nichtraucher-Fahrzeug   | - Start/Stopp-Automatik             |
| - Spurhalteassistent       | - Notbremsassistent       | - Schlüssellose Zentralverriegelung |
| - Armlehne                 | - Beheizbare Frontscheibe | - Beheizbares Lenkrad               |
| - Berganfahrrassistent     | - Lederlenkrad            | - Lordosenstütze                    |
| - Müdigkeitswarner         | - Notrufsystem            | - Reifendruckkontrolle              |
| - Soundsystem              | - Sprachsteuerung         | - Touchscreen                       |
| - Verkehrszeichenerkennung | - Allwetterreifen         | - Winterpaket                       |

### Kontakt

Autohaus Lautenbach  
Max-Näder-Str. 12  
37115 Duderstadt

Tel.: +49 5527 9814-0  
E-Mail: [info@autohaus-lautenbach.de](mailto:info@autohaus-lautenbach.de)

## Ford Puma ST-Line

- |                                  |                             |                                  |
|----------------------------------|-----------------------------|----------------------------------|
| - Apple CarPlay                  | - Android Auto              | - Volldigitales Kombiinstrument  |
| - Induktionslade für Smartphones | - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer      | - HU neu                    | - Fernlichtassistent             |
| - Navigationsvorbereitung        | - Abgedunkelte Scheiben     | - Parksensoren hinten            |
| - Klimaautomatik                 | - Tempomat                  | - Tuner/Radio                    |
| - Radio DAB                      | - Tagfahrlicht              | - Pannenkit                      |

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung:

Allwetter-/ Ganzjahresreifen, Komfort-Paket, Sonderlackierung Frost-Weiß, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

### Weitere Ausstattung:

Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket, Dachhimmel Stoff, dunkel, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Einparkhilfe hinten, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Farbdisplay für Bordcomputer, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten Teppich, Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65, Heckleuchten LED, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück), Laderaumboden variabel (Ford Megabox), Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Motor 1,0 Ltr. - 92 kW EcoBoost KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer LED, Otto-Partikelfilter (OPF), Pedale Aluminium, Radstand 2588 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Scheinwerfer LED, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitze vorn höhenverstellbar, Sitze vorn mit Massagefunktion, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Fahrwerk, Sportsitze vorn, Standard Variante, Start/Stop-Anlage, Türgriffe außen Wagenfarbe

**Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Fahrzeugbeschreibungen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Der Verkäufer haftet nicht für Irrtümer, Eingabe- und Datenübermittlungsfehler. Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.**

## Kontakt

Autohaus Lautenbach  
Max-Näder-Str. 12  
37115 Duderstadt

Tel.: +49 5527 9814-0  
E-Mail: [info@autohaus-lautenbach.de](mailto:info@autohaus-lautenbach.de)

## Ford Puma ST-Line

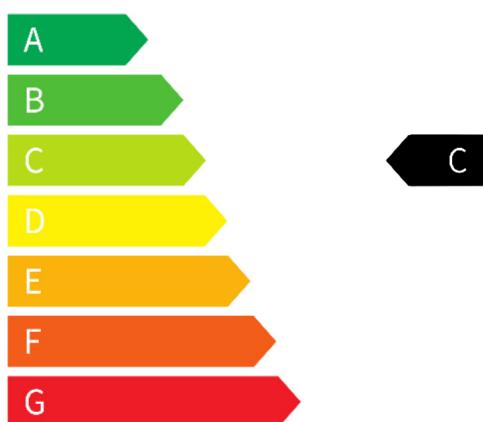
### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,5 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 103 g/km

CO2-Klasse: C

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Autohaus Lautenbach  
Max-Näder-Str. 12  
37115 Duderstadt

Tel.: +49 5527 9814-0  
E-Mail: [info@autohaus-lautenbach.de](mailto:info@autohaus-lautenbach.de)