Ford Puma ST-Line

Details



Preis	17.900 €
	19% MwSt.

Pkw
92 kW / 125 PS
125
16.200 km
Benzin
5
4/5
Schaltgetriebe
08/2021
Solar-silber
Stoff

Ausstattung

-	Meta	llic
---	------	------

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- Elektr. Seitenspiegel

- Bluetooth

- Multifunktionslenkrad

- Nebelscheinwerfer

- Start/Stopp-Automatik

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Beheizbares Lenkrad

- Lordosenstütze

- Reifendruckkontrolle

- Touchscreen

- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Sitzheizung

- Regensensor

- Sportfahrwerk

- Bordcomputer

- Isofix

- Traktionskontrolle

- Spurhalteassistent

- Armlehne

- Berganfahrassistent

- Müdigkeitswarner

- Soundsystem

- USB

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Partikelfilter

- Sportsitze

- Sportpaket

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Notbremsassistent

- Beheizbare Frontscheibe

- Lederlenkrad

- Notrufsystem

- Sprachsteuerung

- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Autohaus Lautenbach Max-Näder-Str. 12 37115 Duderstadt Tel.: +49 5527 9814-0

E-Mail: info@autohaus-lautenbach.de

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 15_79427

Ford Puma ST-Line

- Allwetterreifen
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Abgedunkelte Scheiben
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht

- Winterpaket
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- Pannenkit

- Ambiente-Beleuchtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Navigationsvorbereitung
- Klimaautomatik
- Radio DAB

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Allwetter-/ Ganzjahresreifen, Dach andersfarbig lackiert / Kontrastfarbe, Komfort-Paket, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

Weitere Ausstattung:

Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket, Dachhimmel Stoff, dunkel, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Einparkhilfe hinten, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Farbdisplay für Bordcomputer, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten Teppich, Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65, Heckleuchten LED, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück), Lackierung Blazer-Blau uni, Laderaumboden variabel (Ford Megabox), Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lenkrad mit Schaltwippen, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Mild-Hybrid 92 kW (Motor 1,0 Ltr. - 92 kW EcoBoost), My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer LED, Otto-Partikelfilter (OPF), Pedale Aluminium, Radstand 2588 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheinwerfer LED, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitze vorn höhenverstellbar, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Fahrwerk, Sportsitze vorn, Standard Variante, Start/Stop-Anlage, Türgriffe außen Wagenfarbe

Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Fahrzeugbeschreibungen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Der Verkäufer haftet nicht für Irrtümer, Eingabe- und Datenübermittlungsfehler. Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

Tel.: +49 5527 9814-0

E-Mail: info@autohaus-lautenbach.de

Ford Puma ST-Line

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,3 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 97 g/km

CO2-Klasse: C

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Tel.: +49 5527 9814-0

E-Mail: info@autohaus-lautenbach.de