## Ford Ranger Raptor Doppelkabine 4x4

### **Details**



Preis	43.900 €
	19% MwSt.

Тур	Pkw	
Leistung	156 kW / 212 PS	
Leistung	212	
Kilometerstand	23.500 km	
Kraftstoff	Diesel	
Anzahl Sitze	5	
Anzahl Türen	4/5	
Getriebe	Automatik	
Erstzulassung	04/2021	
Hersteller Farbe	Iridium-schwarz Metallic	
Innenbereich	Teilleder	

# **Ausstattung**

-	Metall	ic
---	--------	----

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- Bluetooth

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Notbremsassistent

- Beheizbare Frontscheibe

- Lordosenstütze

- Schaltwippen

- Touchscreen

- Abstandswarner

- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Sitzheizung

- Regensensor

- Bordcomputer

- Multifunktionslenkrad

- Nebelscheinwerfer

- Start/Stopp-Automatik

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Berganfahrassistent

- Notrufsystem

- Soundsystem

- USB

- Apple CarPlay

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Partikelfilter

- Elektr. Seitenspiegel

- Elektr. Sitzeinstellung

- Isofix

- Traktionskontrolle

- Dachreling

- Armlehne

- Lederlenkrad

- Reifendruckkontrolle

- Sprachsteuerung

- Allwetterreifen

- Android Auto

# **Kontakt**

Autohaus Lautenbach Max-Näder-Str. 12 37115 Duderstadt Tel.: +49 5527 9814-0

E-Mail: info@autohaus-lautenbach.de

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 39\_42746

### Ford Ranger Raptor Doppelkabine 4x4

- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung fest

- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Kamera
- Tuner/Radio
- Bi-Xenon Scheinwerfer

- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAR
- Reserverad

# Fahrzeugbeschreibung

#### Sonderausstattung:

Lackierung Iridium Schwarz Mica

#### Weitere Ausstattung:

3. Bremsleuchte, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Audio-Paket 129, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel schwarz, Außentemperaturanzeige, Batterie verstärkt, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bluetooth-Schnittstelle, Bodenleuchte im Außenspiegel, Bordcomputer, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Dachkonsole mit Leseleuchten, Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrzeugschlüssel (2) beide klappbar, Fensterheber elektrisch hinten, Fußmatten Premium, Getriebe Automatik - Typ: 10R80 (10-Stufen), Gurtstraffer, Heckscheibe heizbar, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie/Aufbau: Pritsche, Doppelkabine, Kindersicherung elektrisch, Knieairbag Fahrerseite, Laderaum-Paket 22, Laderaumwanne, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar, LM-Felgen, Mittelkonsole Premium, Modellpflege (2), Motor 2,0 Ltr. - 156 kW TDCi Panther KAT, Rad-Paket 41, Radstand 3220 mm, Raptor-Paket, Rücksitz-Paket 11, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Scheinwerfer LED, Schmutzfänger hinten, Sitzbezug / Polsterung: Leder, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Türgriffe außen lackiert, Verglasung getönt, Vorbereitungs-Paket Tachograph, Zierleisten unterhalb Seitenscheiben Chrom-Dekor

Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Fahrzeugbeschreibungen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Der Verkäufer haftet nicht für Irrtümer, Eingabe- und Datenübermittlungsfehler. Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

## **Kontakt**

Tel.: +49 5527 9814-0

E-Mail: info@autohaus-lautenbach.de

### Ford Ranger Raptor Doppelkabine 4x4

# **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,6 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 199 g/km

CO2-Klasse: G

CO2 - Klasse kombiniert



Autohaus Lautenbach Max-Näder-Str. 12 37115 Duderstadt Tel.: +49 5527 9814-0

E-Mail: info@autohaus-lautenbach.de